

SC(B)9-30~2500/10
СУХОЙ СИЛОВОЙ ТРАНСФОРМАТОР
С ЭПОКСИДНОЙ СМОЛОЙ



1. Введение

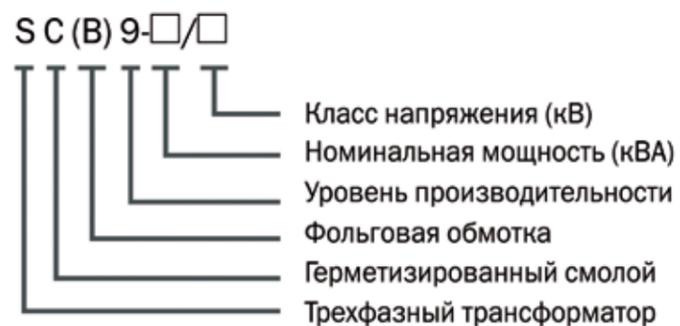
Сухие трансформаторы, заполненные эпоксидной смолой, изготовлены из высококачественных материалов при использовании современного оборудования и в соответствии со строго регламентированным процессом производства. Отличительными чертами данного продукта является высокая надежность и длительный срок службы.

В зависимости от условий эксплуатации данные трансформаторы могут помещаться в защитный кожух. Такие трансформаторы могут заменить масляные трансформаторы в случае использования в высотных сооружениях, аэропортах, тоннелях, на химических предприятиях, атомных станциях, на флоте и т.п.

2. Стандарты

- 2.1 GB6450-1986 – для сухого силового трансформатора.
- 2.2 GB/T1094-1996 – для силового трансформатора.
- 2.3 GB4208-1993 – класс защиты корпуса (IP код).
- 2.4 IEC76 – для силового трансформатора.
- 2.5 IEC726 – для сухого силового трансформатора.

3. Обозначение модели



4. Технические параметры

Таблица 4.1

Номинальная мощность, кВА	Коэффициент трансформации и диапазон регулирования, %			Схема и группа соединения обмоток	Потери холостого хода, кВт	Потери холостого хода, кВт, 120°C	Ток холостого хода, %	U к.з., (%)	Вес, кг	Размер, мм		Низковольтный вывод		Вес принадлежностей				
	ВН, кВ	Диапазон регулирования, %	НН, кВ							Д x Ш x В (без защитного кожуха)	Д x Ш x В (с защитным кожухом)	Фазы А В С	нуль	Рама	Вентилятор			
30	6	±5 or ±2X 2.5	0.4	Yyn0 or Dyn11	0.215	0.750	32	4	375	870X500X935		(a)	(a)	125	24			
50					0.305	1.050	28		480	900X500X955		(a)	(a)	125	24			
80					0.415	1.460	26		610	960X500X995		(a)	(a)	125	24			
100					0.450	1.665	24		750	990X650X1045		(a)	(a)	125	24			
125					0.530	1.950	22		850	1030X650X1060	1550 X1150X1700	(a)	(a)	125	24			
160					0.610	2.250	22		950	1080X650X1110	1550 X1150X1700	(a)	(a)	150	24			
200					0.700	2.670	20		1100	1180X760X1160	1550 X1150X1700	(a)	(a)	150	24			
250					0.810	2.920	20		1350	1200X760X1200	1550 X1150X1700	(a)	(a)	150	24			
315					6.3				0.990	3.670	18	1600	1230X760X1240	1550 X1150X1700	(b)	(a)	180	29
400					10				1.100	4.220	18	1750	1300X760X1280	1700X1200X1750	(c)	(b)	180	29
500					10.5				1.300	5.160	18	2050	1350X920X1405	1700X1200X1750	(d)	(b)	180	29
630					11				1.510	6.220	16	2580	1350X920X1405	1700X1200X1750	(d)	(b)	225	29
630									1.460	6.310	16	2300	1470X920X1415	1800X1300X1900	(d)	(b)	225	29
800									1.710	7.360	16	2675	1500X920X1480	1800X1300X1900	(d)	(b)	225	36
1000									1.990	8.600	14	3100	1550X920X1575	1900X1300X2000	(d)	(b)	225	36
1250									2.350	10.26	14	6	3650	1610X920X1740	1950X1400X2100	(e)	(e)	260
1600				2.755	12.42	14	4450	1700X1170X1790	2000X1500X2200	(e)	(c)	260	36					
2000				3.730	15.30	12	5540	1810X1170X1910	2100X1500X2300	(f)	(c)	260	36					
2500				4.500	18.18	12	6250	1930X1170X2005	2400X1600X2500	(f)	(c)	295	36					

5. Особенности конструкции

- 5.1 Сердечник изготовлен из листов высококачественной холоднокатанной кремнистой стали.
- 5.2 Обмотки низкого напряжения изготовлены из специальной медной фольги; обмотки высокого напряжения сформованы отливкой эпоксидной смолы под вакуумом.
- 5.4 Безопасный, огнестойкий, не загрязняющий окружающую среду.
- 5.5 Высокая механическая прочность, защита от коротких замыканий, незначительный частичный разряд, высокая термическая стабильность, высокая надежность и длительный срок службы.
- 5.6 Низкие потери, низкий уровень шума, энергосбережение, отсутствие необходимости в техническом обслуживании.
- 5.7 Хороший теплоотвод, высокая перегрузочная способность, работа на повышенной мощности в случае принудительного воздушного охлаждения.
- 5.8 Хорошая влагостойкость, возможность эксплуатации в зонах с жесткими условиями и повышенной влажностью.
- 5.9 Используется микропроцессорная система контроля температуры и обработки сигналов, которая автоматически контролирует температуру всех трехфазных обмоток и отображает информацию, осуществляет автоматическое включение/выключение вентилятора, подает предупредительные сигналы, выполняет отключение трансформатора.
- 5.10 Компактность, небольшой вес, небольшой объем, низкая стоимость установки.

6. Внешний вид и размеры

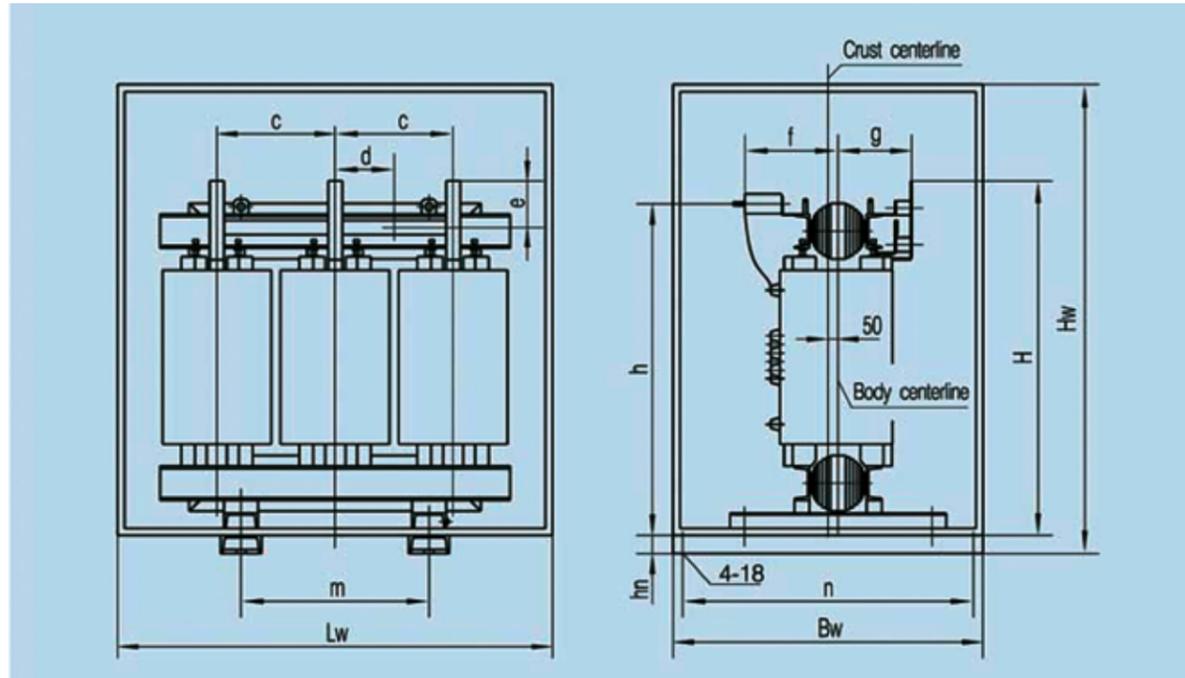
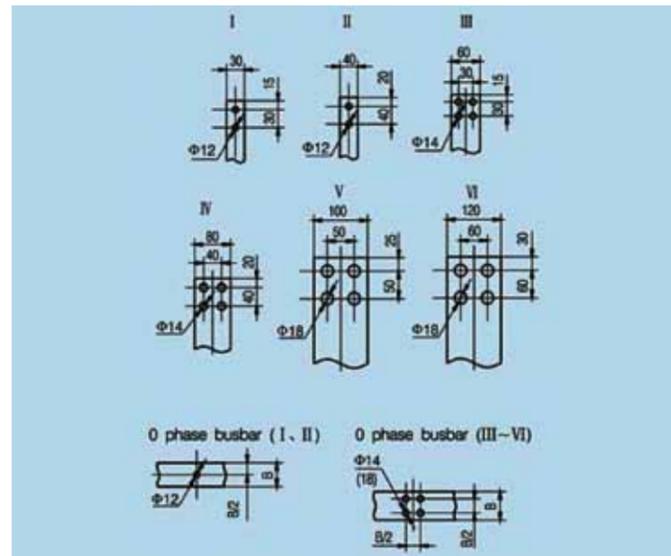


Рис. 6.1 Внешний вид и размеры сухого силового трансформатора с эпоксидной смолой

ZGS11-H(Z)-200~1000/10
КОМБИНИРОВАННЫЙ ТРАНСФОРМАТОР

1. Введение

Комбинированный трансформатор ZGS11 является одним из высокотехнологичных продуктов, разработанных нашей компанией на основе трансформатора, устанавливаемого на бетонной плите. Диапазон мощности: 200-1000 кВА. Данный продукт подходит для системы с изолированной нейтралью или для системы заземления малого сопротивления в распределительной сети 10 кВ, или для системы глухого заземления с нейтралью трехфазной четырехпроводной системы в распределительной сети 400 В. Хорошо скомпонованный, надежный в подаче энергии, компактный, легкий, с низким уровнем шума данный трансформатор имеет два типа кабельных выводов: клеммного типа и кольцевого типа. Данный трансформатор может быть установлен непосредственно в центре нагрузки энергосистемы 10 кВ, благодаря чему снижаются потери в линиях электропередачи и повышается надежность распределения энергии.

2. Стандарты

- 2.1 JB/T10217-2000 – для комбинированного трансформатора.
- 2.2 GB1094.1-1996 – для силового трансформатора.
- 2.3 GB3804-1990 3~63 кВ– для переключателя нагрузки высокого напряжения переменного тока.
- 2.4 GB7251.1-1997, часть 1 – типовые испытания для интегрированного оборудования низкого напряжения и оборудования контроля; частичные испытания интегрированного оборудования.

3. Обозначение модели

